

Actuateurs linéaires

12 N

Réducteur avec vis-mère intégrée, charge standard

Combinaisons avec
Moteurs C.C. sans balais
Micromoteurs C.C.
Moteurs pas à pas

Série 06L ... SL

Valeurs à 22°C

	1	2	3	4	5
Nombre des étages	1	2	3	4	5
Rapport de réduction (exact)	4:1	16:1	64:1	256:1	1 024:1
Vitesse continue en sortie max. ¹⁾	25	6,3	1,6	0,4	0,1
Vitesse de pointe en sortie max. ¹⁾	33,3	8,3	2,1	0,5	0,1
Vitesse continue en entrée max.	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000
Vitesse de pointe en entrée max.	16 000	16 000	16 000	16 000	16 000
Force axiale en régime continu, moy.	3	4	5	8	12
Force de pointe axiale dynamique max.	6	8	12	15	15
Force de pointe axiale statique max.	16	16	16	16	16
Puissance utile max.	0,2	0,066	0,025	0,008	0,002
Rendement de réducteur/coupleur max.	90	80	70	60	55
Rendement de vis max.	35	35	35	35	35
Inertie de masse, vis incluse, max. ²⁾	0,285	0,139	0,13	0,13	0,13
Exactitude, vis de longueur standard, max.	100	100	100	100	100
Charge radiale max. (50 mm de la bride)	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Jeu de réducteur, sans charge, typique	3	3	3	3	3
Jeu radial (vis, 3,5 mm de la bride)	≤ 0,06	≤ 0,06	≤ 0,06	≤ 0,06	≤ 0,06
Jeu axial :					
– vis	0	0	0	0	0
– écrou	80	80	80	80	80
Longueur de vis depuis la bride:					
– axiale	50	50	50	50	50
– max.	65	65	65	65	65
Longueur sans moteur L2	9,8	12,5	15,2	17,9	20,6
Masse ²⁾	4	4,4	4,8	5,3	5,8
Type de vis ³⁾	3x0,5 (mm) profil de filetage propriétaire				
Matériau de vis	acier inoxydable				
Matériau d'écrou	cylindrique, plastique				
Matériau du boîtier	acier inoxydable				
Matériau des engrenages	acier				
Palier de l'arbre de sortie	roulements à billes précontraints				
Température d'utilisation	-30 ... +80				

¹⁾ Selon le rapport de réduction sélectionné, vis supportée

²⁾ Longueur standard et écrou standard

³⁾ Filetage à droite, le sens de rotation de la vis correspond à celui de l'arbre moteur.

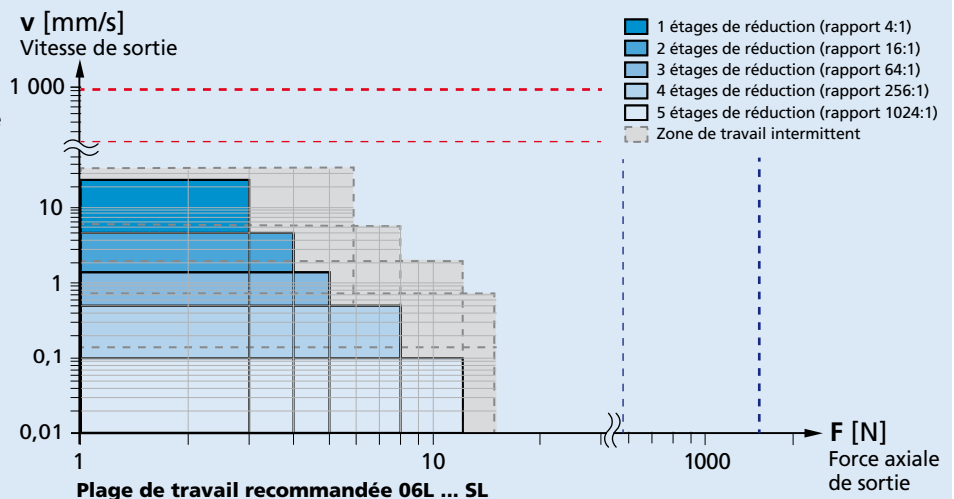
Remarque:

Le diagramme représente la gamme de points de fonctionnement possibles pour une température ambiante donnée de 22°C.

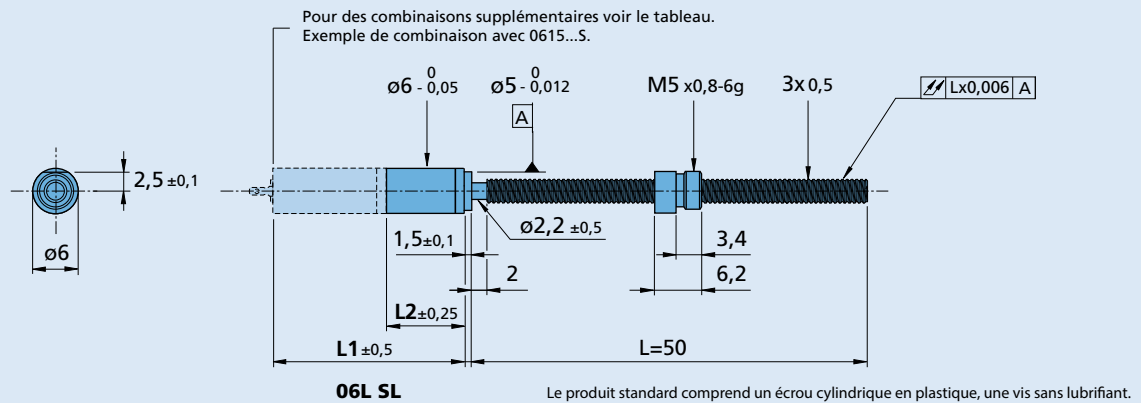
Le diagramme indique la vitesse de sortie recommandée en fonction de la force axiale de sortie disponible.

Pour la vis standard, qu'elle soit soutenue ou non, le diagramme montre également les vitesses critiques et les forces de flambage.

- - - Vitesse critique ³⁾ (fixe-libre), 179 mm/s
- - - Vitesse critique ³⁾ (fixe-lâche), 950 mm/s
- - - Force de flambage ³⁾ (fixe-libre), 195 N
- - - Force de flambage ³⁾ (fixe-lâche), 1563 N



Dessin technique



Options

Informations pour la commande exemple: **06L 4:1 KL1 SL 3x0.5 50 KWL1**

Option	Exécution	Description
KL1	Conditions ambiantes	Plage de températures basse de -55°C à +100°C
KL2	Conditions ambiantes	Pour application sous vide 10 ⁻⁵ Pa @ 22°C
KL3	Conditions ambiantes	Plage de températures de -55°C à +150°C et vide jusqu'à 10 ⁻⁹ Pa à 60°C
KF2	Flasque frontale du réducteur	Flasque avec filetage M6x0,5
15	Vis	Longueur standard (des longueurs de 15 mm à 65 mm sont disponibles par incréments de 1 mm)
25	Vis	Longueur standard (des longueurs de 15 mm à 65 mm sont disponibles par incréments de 1 mm)
50	Vis	Longueur standard (des longueurs de 15 mm à 65 mm sont disponibles par incréments de 1 mm)
KWS1	Vis	Pivot de palier/tourillon (Ø 2mm, L=2.5mm)
KWL0	Conditions ambiantes	Non lubrifiée
KWL1	Conditions ambiantes	Plage de températures basse de -55°C à +100°C
KWL2	Conditions ambiantes	Pour application sous vide 10 ⁻⁵ Pa @ 22°C
KWL3	Conditions ambiantes	Plage de températures de -55°C à +150°C et vide jusqu'à 10 ⁻⁹ Pa à 60°C
KWN1	Écrou	Écrou cylindrique en bronze
KWN3	Écrou	Écrou en bronze à bride
KWN4	Écrou	Écrou plastique à brides, vis sans lubrifiant
KWN9	Écrou	Pas d'écrou

Note: Selon l'option, les valeurs spécifiées peuvent différer des valeurs standard. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant commercial.

Combinaison de produits

Nombre des étages	1	2	3	4	5
L2 [mm] = Longueur du réducteur	9,8	12,5	15,2	17,9	20,6
L1 [mm] = Long. avec moteur	24,8	27,5	30,2	32,9	35,6
	0615C...S	0515C...B	0620C...B	DM0620...35	
	24,4	27,1	29,8	32,5	35,2
	29,8	32,5	35,2	37,9	40,6
	19,3	22,0	24,7	27,4	30,1