

新闻发布

FAULHABER创新驱动系统，赋能智能物流

DualGear系统支持双轴同步运动，助力设备发挥最佳性能

依托全新DualGear系统，FAULHABER推出一款高性能驱动系统，该系统将经过市场验证的BX4与GPT技术整合到一个精心设计的单一单元之中。DualGear专为现代输送系统量身打造，不仅结构紧凑、直径适配性佳，更将高动态响应、高可靠性与高精度三大优势集于一体，全方位满足工业场景需求。

DualGear驱动系统精准适配传送带与自主物流系统的紧凑型滚轮驱动场景。尤其是在空间有限的内部物流环境中，该系统兼具高性能和高性价比。其最突出的优势在于强大的多功能性：仅需单个驱动器，即可实现双轴同步运动。这可显著降低集成难度，节省安装空间，同时有效控制整体系统成本。

BX4和GPT技术的超强联合，铸就核心竞争力

全新驱动系统将两大高性能组件集于一个紧凑单元：来自经过市场验证的BX4系列的强劲且动态优异的32 mm无刷电机，以及位于电机两端的直径适配、坚固耐用的GPT系列金属行星减速箱。

DualGear搭载的BX4基础电机有42 mm和68 mm两种长度可选。由此，驱动系统可灵活适配不同的性能和安装空间需求。带正弦/余弦输出信号的霍尔传感器，可精准检测转子位置，实现精确的换向和定位。搭配外部运动控制器，可实现精确定位运动，最终打造出一款兼具强劲转矩、超高精度与紧凑设计的优质驱动系统。

在此组合中，GPT行星减速箱可选配最多三级减速，精准满足转速与转矩的多样化需求。

组件之间均采用焊接连接，不使用粘合剂，结构可靠耐用。

输送和内部物流系统的升级之选

现代输送与内部物流系统，对驱动解决方案的动态性能、耐用性与可集成性提出了更高要求。DualGear凭借其坚固耐用的设计、精准的控制和长久的使用寿命，全面契合这些核心需求。仅需一个驱动器与一套中央控制系统，即可实现双轴同步强劲驱动，这一创新设计，为下一代输送及内部物流系统，打造更高效、更简洁的系统架构开辟了全新路径。



FAULHABER创新驱动系统，赋能智能物流©
FAULHABER

新闻联络 (中国)

FAULHABER Drive System Technology
Yu Zhengfei
1F, Building 7, No. 101, Chen Menjing Road, Taicang City, Jiangsu
Province
P.R. China

电话 +86 (0) 512 5337 2626
redaktion@faulhaber.com

新闻联络 (瑞士、意大利)

FAULHABER SA
Ann-Kristin Hage-Ripamonti 女士 (市场部)
6980 Croglio
Switzerland

电话 +41 91 61 13 239 · 传真 +41 91 611 31 10
marketing@faulhaber.ch

