

## 直流微电机

精密合金换向

1,75 mNm

3,68 W

# 1224 ... SR 系列

1224 N		006 SR	012 SR		
U <sub>N</sub>		6	12	15	V
R		4,6	18,2	29,4	Ω
L		55	220	350	μΗ
η <sub>max.</sub>		82	82	82	%
lo		0,0122	0,006	0,0047	Α
<b>n</b> o		13 900	13 700	13 400	min-1
Мн		5,31	5,42	5,36	mNm
J			0,18	0,18	qcm <sup>2</sup>
M <sub>R</sub>			0,05	0,05	mNm
<b>k</b> M			8,3	10,6	mNm/A
<b>K</b> n		2 320	1 150	901	min-1/V
$\Delta n/\Delta M$		2 600	2 520	2 500	min-1/mNr
•					
Rth1	14				K/W
	36				K/W
	27				K/W
					1.4.1.
Tw1	5				s
					S
					S
	-30 +85 (选配 -30 +125)				° C
					° Č
					_
					mm
	•				
	0.5				N
	0,5				1.4
	0.1				N
					N
	20				1,4
	0.03				mm
					mm
	0.2				
Dmay	0,2 16,000				
Nmax.	16 000				min <sup>-1</sup>
<b>П</b> тах.	16 000 1				min <sup>-1</sup>
Птах.	16 000 1 13,5				
Птах.	16 000 1				min <sup>-1</sup>
	R L Mmax. Io No MH J MR KM	UN R L	UN R 4,6 L 55 η max. 82 lo 0,0122 no 13 900 MH 5,31 J 0,18 MR 4,11 Kn 2320 Δn/ΔM 2600  Rth1 14 Rth2p 36 Rth2m 27  Tw1 5 Tw2p 210 Tw2m 160 -30 +85 (选配 -30 +125) +85 (选配 +125) 烧结轴承 1 0,5 0,1 20 0,03	UN R 4,6 18,2 L 55 220 η max. 82 82 82 82 13,00122 0,006 no 13,900 13,700 MH 5,31 5,42 J 0,18 0,18 0,18 0,05 0,05 0,05 0,05 0,05 0,05 0,05 0,0	UN R 4,6 18,2 29,4 L 55 220 350  Ŋmax. 82 82 82 82 82 82 82 82 82 82 82 82 82

持续工作时的额定值					
额定转矩	M <sub>N</sub>	1,51	1,74	1,75	mNm
額定电流(热限制)	<b>I</b> N	0,4	0,232	0,183	Α
额定转速	<b>n</b> n	9 380	8 330	8 040	min-1

#### 额定值基于名义电压和环境温度22°C条件下, Rth2p未缩减。 注意:

### 说明:

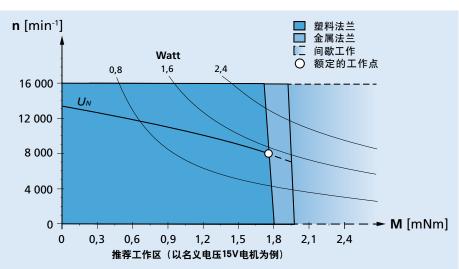
本图表以22°C环境温度为基准,展示了输出 轴转矩与推荐速度之间的关系。

图表分别展示了电机在塑料法兰和金属法兰 两种热耦合条件下的性能。

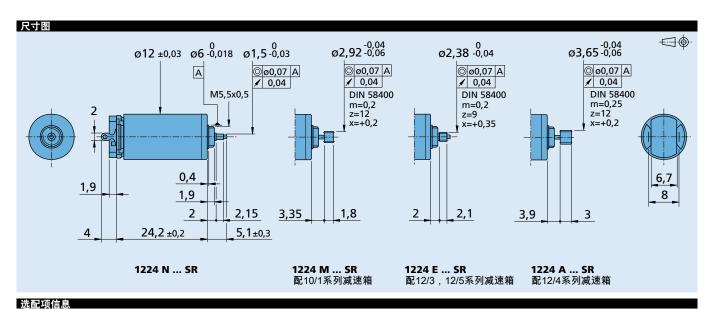
在热极限范围内,名义电压(Un)曲线展示了 塑料法兰上电机的工作点。

进一步降低热阻可实现更高的转矩。

在名义电压曲线上方的工作点需要更高的工 作电压, 而位于名义电压曲线下方的点需要 较低的电压。







## 订货代码示例: 1224N012SR-K179

代码	类型	说明
K179	轴承润滑	22°C时适用真空10⁻5Pa
K4066	温度范围	扩展温度范围(-30至+125°C)
K380	后端出轴	Ø 1 mm x 2,5 mm
K1752	适配编码器	带后轴,适配PA2-100编码器

适配部件			
减速箱/丝杠	编码器	驱动器	电缆/配件
10/1 12/3 12/4 12/5 10L SL 10L HL			若需配件,请参阅"配件"章节。