

# Actuateurs linéaires

## 40 N

Réducteur avec vis-mère intégrée, charge élevée

Combinaisons avec  
Moteurs C.C. sans balais  
Micromoteurs C.C.  
Moteurs pas à pas

### Série 08L ... HL

Valeurs à 22°C

		3	4	5
Nombre des étages		3	4	5
Rapport de réduction (exact)		64:1	256:1	1 024:1
Vitesse continue en sortie max. <sup>1)</sup>	mm/s	1,6	0,4	0,1
Vitesse de pointe en sortie max. <sup>1)</sup>	mm/s	2,1	0,5	0,1
Vitesse continue en entrée max.	min <sup>-1</sup>	12 000	12 000	12 000
Vitesse de pointe en entrée max.	min <sup>-1</sup>	16 000	16 000	16 000
Force axiale en régime continu, moy.	N	27	35	40
Force de pointe axiale dynamique max.	N	35	40	50
Force de pointe axiale statique max.	N	80	80	80
Puissance utile max.	W	0,073	0,021	0,006
Rendement de réducteur/coupleur max.	%	70	60	55
Rendement de vis max.	%	35	35	35
Inertie de masse, vis incluse, max. <sup>2)</sup>	gmm <sup>2</sup>	0,13	0,129	0,129
Exactitude, vis de longueur standard, max.	µm	100	100	100
Charge radiale max. (50 mm de la bride)	N	5	5	5
Jeu de réducteur, sans charge, typique	°	3	3	3
Jeu radial (vis, 3,5 mm de la bride)	mm	≤ 0,06	≤ 0,06	≤ 0,06
Jeu axial :				
– vis	mm	0	0	0
– écrou	µm	80	80	80
Longueur de vis depuis la bride:				
– axiale	mm	50	50	50
– max.	mm	100	100	100
Longueur sans moteur L2	mm	15,7	18,4	21,1
Masse <sup>2)</sup>	g	6,8	7,6	8,5
Type de vis <sup>3)</sup>	3x0,5 (mm) profil de filetage propriétaire			
Matériau de vis	acier inoxydable			
Matériau d'écrou	cylindrique, plastique			
Matériau du boîtier	acier inoxydable			
Matériau des engrenages	acier			
Palier de l'arbre de sortie	roulements à billes précontraints			
Température d'utilisation	°C	-30 ... +80		

<sup>1)</sup> Selon le rapport de réduction sélectionné, vis supportée

<sup>2)</sup> Longueur standard et écrou standard

<sup>3)</sup> Filetage à droite, le sens de rotation de la vis correspond à celui de l'arbre moteur.

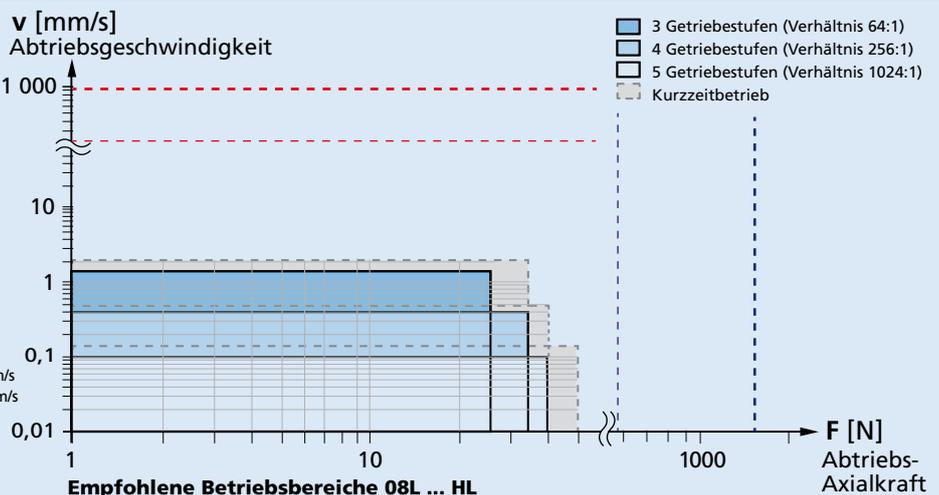
#### Hinweise:

Angegeben ist der Bereich der möglichen Arbeitspunkte der Antriebe bei einer Umgebungstemperatur von 22°C.

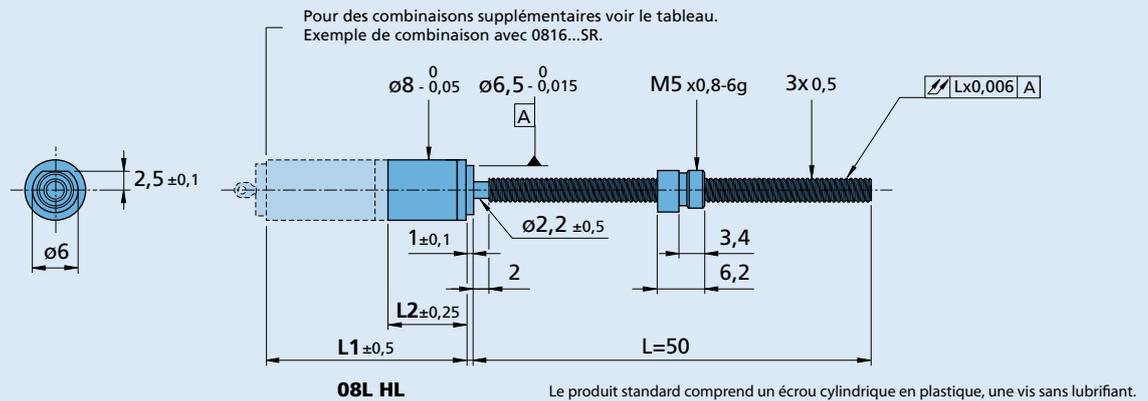
Das Diagramm zeigt die empfohlene Abtriebsgeschwindigkeit im Verhältnis zur verfügbaren Abtriebsaxialkraft.

Für die Standardspindel, sowohl mit als auch ohne Lagerung, zeigt das Diagramm auch die kritischen Geschwindigkeiten und die Knickkräfte.

- - - Kritische Geschwindigkeit <sup>3)</sup> (fest-frei), 179 mm/s
- - - Kritische Geschwindigkeit <sup>3)</sup> (fest-lose), 950 mm/s
- - - Knickkraft <sup>3)</sup> (fest-frei), 195 N
- - - Knickkraft <sup>3)</sup> (fest-lose), 1563 N



## Dessin technique



## Options

Informations pour la commande exemple: **08L 64:1 KL1 HL 3x0.5 50 KWL1**

Option	Exécution	Description
KL1	Conditions ambiantes réducteur	Plage de températures basse de -55°C à +100°C
KL2	Conditions ambiantes réducteur	Pour application sous vide 10 <sup>-5</sup> Pa @ 22°C
KL3	Conditions ambiantes réducteur	Plage de températures de -55°C à +150°C et vide jusqu'à 10 <sup>-9</sup> Pa à 60°C
KF2	Flasque frontale du réducteur	Flasque avec filetage M8x0,5
15	Vis	Longueur standard (des longueurs de 15 mm à 100 mm sont disponibles par incréments de 1 mm)
25	Vis	Longueur standard (des longueurs de 15 mm à 100 mm sont disponibles par incréments de 1 mm)
50	Vis	Longueur standard (des longueurs de 15 mm à 100 mm sont disponibles par incréments de 1 mm)
KWS1	Vis	Pivot de palier/tourillon (Ø 2mm, L=2.5mm)
KWL0	Conditions ambiantes vis	Non lubrifiée
KWL1	Conditions ambiantes vis	Plage de températures basse de -55°C à +100°C
KWL2	Conditions ambiantes vis	Pour application sous vide 10 <sup>-5</sup> Pa @ 22°C
KWL3	Conditions ambiantes vis	Plage de températures de -55°C à +150°C et vide jusqu'à 10 <sup>-9</sup> Pa à 60°C
KWN1	Écrou	Écrou cylindrique en bronze
KWN3	Écrou	Écrou en bronze à bride
KWN4	Écrou	Écrou plastique à brides, vis sans lubrifiant
KWN9	Écrou	Pas d'écrou, vis sans lubrifiant

Note: Selon l'option, les valeurs spécifiées peuvent différer des valeurs standard. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant commercial.

## Combinaison de produits

Nombre des étages	3	4	5
L2 [mm] = Longueur du réducteur	15,7	18,4	21,1
L1 [mm] = Long. avec moteur			
0816P...SR	31,6	34,3	37,0
0824P...B	39,8	42,5	45,2
AM0820...08	29,5	32,2	34,9